



## SERIA N-PE-SD S

# FARBY PROSZKOWE POLIESTROWE SUPERODPORNE

Seria N-Pe-Sd to farby wyprodukowane z czystego poliestru TGIC, które zapewniają wyjątkową odporność powłok na promieniowanie UV i zewnętrzne warunki atmosferyczne. Klasa Qualicoat 2 oznacza że, te powłoki proszkowe idealnie nadają się do zastosowań w architekturze, produkcji sprzętu rolniczego i konstrukcyjnego oraz w sektorze motoryzacyjnym.

- wysoka odporność na warunki pogodowe
- trwały kolor oraz połysk
- niewiarygodne właściwości mechaniczne

## APLIKACJA

Farby tego rodzaju stosować możemy do malowania między innymi mebli ogrodowych, metalowych ram okiennych, artykułów oświetleniowych, zewnętrznych modułów klimatyzatorów, regałów, zabezpieczania krawędzi żelaznych, towarów przemysłowych, oraz innych detali i elementów narażonych na promieniowanie słoneczne oraz ciężkie warunki pogodowe. Można stosować również w warunkach tropikalnych.

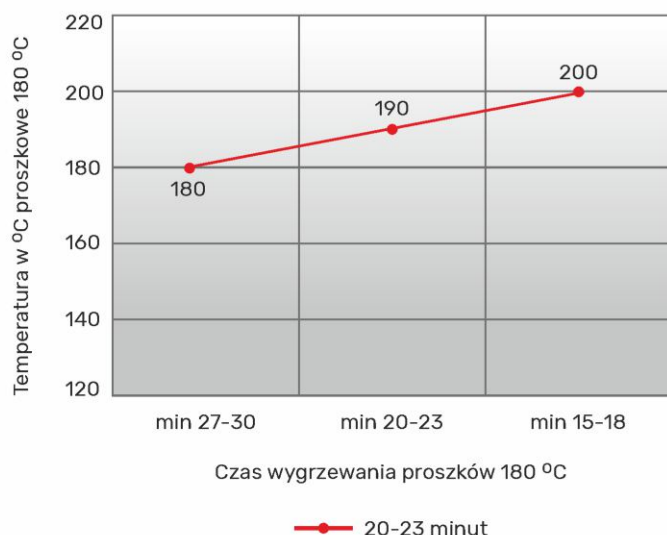
## WŁAŚCIWOŚCI

Odcień:	wszystkie RAL, NCS, Pantone na życzenie
Efekt:	gładkie, struktury
Połysk:	od matowej do połysku
Gęstość:	od 1.25 do 1.80 g/cm <sup>3</sup> , w zależności od odcienia i grubości powłoki
Wydajność:	zależy od grubości nałożonej powłoki
Przechowywanie:	średnio 36 miesięcy w temperaturach niższych niż 30 °C

## WŁASNOŚĆ POWŁOK

Adhezja:	Gt 0 DIN 53151
Test uderzeniowy:	> 25 cm/kg ASTM
Test Erichsena:	> 5 mm ISO 1520 Mandrel
Test zginania:	5 mm ISO 1519
Test ołówkowy:	H-2H ASTM D 3363
Test solny:	1,000 h 0.5 mm ASTM B 117-94
Odporność na wilgoć:	1,000 h bez zmian ASTM 9870
Przyspieszone starzenie:	1,000 godzin, <10% utraty połysku zgodnie z Qualicoat
Test Floryda:	12 miesiąc, <10% utraty połysku zgodnie ze specyfikacją Qualicoat Class 2 ISO 2810
Odporność chemiczna:	dobre biorąc pod uwagę rozpuszczone kwasy i zasady w temp. pokojowej

## WARUNKI WYGRZEWANIA



Jasne odcienie mogą ulegać przebarwieniom.  
Maksymalna temperatura detalu to około 200 °C.  
Wszystkie dane odnoszą się do temperatury detalu.

Informacje zawarte w niniejszym oświadczeniu mogą nie mieć zastosowania, jeżeli materiały, których dotyczą, używane są w połączeniu z innymi materiałami lub dodatkami lub w jakimkolwiek procesie lub jeżeli zostały w jakikolwiek sposób zmodyfikowane. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za zastosowanie produktu i ostateczny rezultat jego zastosowania przy zachowaniu ostrożności z uwzględnieniem przeznaczenia wyrobu końcowego. Ostateczny rezultat może być różny w zależności od zastosowania i parametrów procesowych, w związku z czym firma Ecoline, z uwagi na niemożność przewidzenia tych zmiennych, nie udziela żadnych gwarancji i nie bierze żadnej odpowiedzialności za wykorzystanie tych informacji. Firma Ecoline zastrzega sobie również prawo do aktualizacji lub zmiany niniejszych zasad w dowolnym momencie na podstawie nowo zdobytej wiedzy lub doświadczenia.

## WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

Aby wyliczyć wymaganą wagę farby potrzebną do pomalowania jednego metra kwadratowego należy pomnożyć wagę właściwą z wymaganą grubością powłoki w mikronach.

**Formuła wyliczania: waga właściwa x grubość = wynik w gramach na metr kwadratowy**

## APLIKACJA:

### → Przygotowanie powierzchni:

Przed malowaniem powierzchnie metalowe muszą być czyste i wolne od zanieczyszczeń, rdzy, oraz innych zanieczyszczeń.

**Aluminium:** chromianowanie lub cykle bez chromu

**Stal ocynkowana:** chromianowanie

**Stal:** piaskowanie lub / i fosforanowanie żelazowe lub cynkowe

### Nakładanie:

→ Wszystkie znane procesy (Tribo, Corona)

### Grubość:

→ Od 60 µm do 120 µm, w zależności od odcienia i stopnia połysku

### Wygrzewanie:

→ N191... (połysk): 15/18 minut przy 190 °C temp. detalu  
N161... (mat): 20/23 minut przy 180 °C temp. detalu