



SERIA O-EP

EPOKSYDOWE FARBY PROSZKOWE

- doskonała ochrona przed korozją
- dobre właściwości adhezyjne
- wysoka funkcjonalność powłok

APLIKACJA

Epoksydowych farb proszkowych można używać jako podkładu w celu wzmocnienia ochrony przed korozją, jak również jako jednowarstwową powłokę malarską mebli metalowych, półek, sprzętu gospodarstwa domowego, pomp wodnych, pomp hamulcowych do samochodów i innych metalowych przedmiotów do wewnątrz, a także do tych które są narażone na wysoką agresję chemiczną.

Ze względu na wyjątkową odporność chemiczną i funkcjonalność, oferowane przez nas powłoki epoksydowe są bardzo ekonomiczne i mają wszechstronne zastosowanie. Dodatkowo dzięki niskim kosztom produkcji epoksydowe farby proszkowe dają ekonomiczną powłokę wewnętrzną

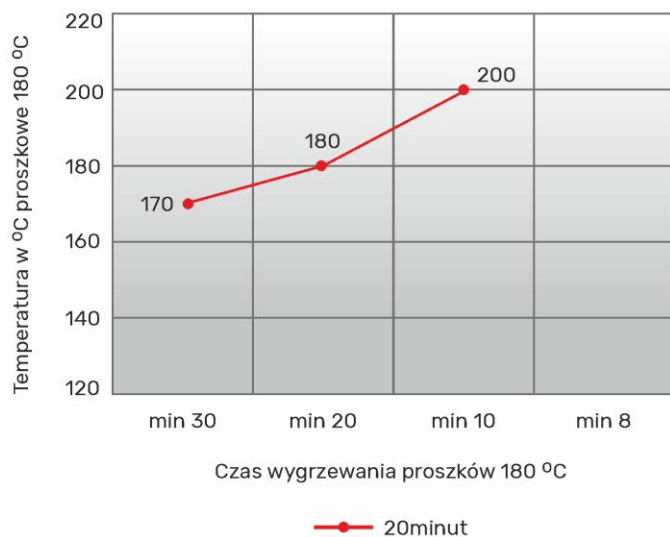
WŁAŚCIWOŚCI

Odcień:	wszystkie RAL, NCS, Pantone na życzenie
Efekt:	gładkie, struktury, oraz efekty specjalne
Połysk:	od matowej do połysku
Gęstość:	od 1.25 do 1.80 g/cm ³ , w zależności od odcienia i grubości powłoki
Wydajność:	zależy od grubości nałożonej powłoki
Przechowywanie:	średnio 36 miesięcy w temperaturach niższych niż 30 °C

WŁASNOŚĆ POWŁOK

Adhezja:	Gt 0 DIN 53151
Test uderzeniowy:	> 20 cm/kg ASTM D 2794
Test Erichsena:	> 4 mm ISO 1520
Test zginania:	5 mm ISO 1519
Test ołówkowy:	H-2H ASTM D 3363
Test solny:	1,000 h 0.5 mm ASTM B 117-94
Odporność na wilgoć:	1,000 h bez zmian ASTM 9870
Test Q.U.V-B:	80 h -50% utraty połysku
Odporność chemiczna:	dobre biorąc pod uwagę rozpuszczone kwasy i zasady w temp. pokojowej

WARUNKI WYGRZEWANIA



Jasne odcienie mogą ulegać przebarwieniom.
Maksymalna temperatura detalu to około 200 °C.
Wszystkie dane odnoszą się do temperatury detalu.

WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

Aby wyliczyć wymaganą wagę farby potrzebną do pomalowania jednego metra kwadratowego należy pomnożyć wagę właściwą z wymaganą grubością powłoki w mikronach.

Formuła wyliczania: waga właściwa x grubość = wynik w gramach na metr kwadratowy

APLIKACJA:

→ Przygotowanie powierzchni:

Przed malowaniem powierzchnie metalowe muszą być czyste i wolne od zanieczyszczeń, rdzy, oraz innych zanieczyszczeń.

Aluminium: chromianowanie lub cykle bez chromu

Stal ocynkowana: chromianowanie

Stal: piaskowanie lub / i fosforanowanie żelazowe lub cynkowe

→ Nakładanie:

Wszystkie znane procesy (Tribo, Corona)

→ Grubość:

Od 60 µm do 120 µm, w zależności od odcienia i stopnia połysku

→ Wyrzewanie:

W zależności od odcienia (od 10 min. przy 140 °C do 20 min przy 180 °C temperatury detalu)

→ Przemalowywanie:

Może być przemalowywana farbami tego samego rodzaju lub farbami naprawczymi

Informacje zawarte w niniejszym oświadczeniu mogą nie mieć zastosowania, jeżeli materiały, których dotyczą, używane są w połączeniu z innymi materiałami lub dodatkami lub w jakimkolwiek procesie lub jeżeli zostały w jakikolwiek sposób zmodyfikowane. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za zastosowanie produktu i ostateczny rezultat jego zastosowania przy zachowaniu ostrożności z uwzględnieniem przeznaczenia wyrobu końcowego. Ostateczny rezultat może być różny w zależności od zastosowania i parametrów procesowych, w związku z czym firma Ecoline, z uwagi na niemożność przewidzenia tych zmiennych, nie udziela żadnych gwarancji i nie bierze żadnej odpowiedzialności za wykorzystanie tych informacji. Firma Ecoline zastrzega sobie również prawo do aktualizacji lub zmiany niniejszych zasad w dowolnym momencie na podstawie nowo zdobytej wiedzy lub doświadczenia.