

# ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

## CZĘŚĆ IV - Utrata odporności chemicznej oraz właściwości mechanicznych

### 4.1 Niskie właściwości mechaniczne i niska odporność chemiczna

Niewystarczająca zgodność z wymaganymi właściwościami technicznymi powłoki proszkowej.

Możliwe przyczyny	Wyjaśnienia
Zbyt wysoka / niska temperatura lub czas nagrzewania	Sprawdzić warunki wypalania
Olej, smar, oleje do wyłaczania, kurz na powierzchni	Zoptymalizować sekcję przygotowania
Różnica w kolorach na różnych detalach	Nie wystarczające przygotowanie detali
Niedostosowane przygotowanie powierzchni do rodzaju farby	Dostosować metodę wstępnej obróbki po konsultacji z dostawcą powłok proszkowych

### 4.2 Powierzchnia tłusta

Mglista powłoka na powierzchni, którą można wytrzeć.

Możliwe przyczyny	Wyjaśnienia
Mglista powłoka na powierzchni, którą można wytrzeć.	Zmienić sposób powlekania proszkiem. Zwiększyć temperaturę utwardzania.
Niewystarczający obieg powietrza w piecu	Zwiększyć cyrkulację powietrza
Zanieczyszczenia na powierzchni z powodu niekompatybilnych powłok proszkowych różnych producentów	Używaj tylko proszku z jednego źródła
Powłoka proszkowa nie jest wystarczająco utwardzona	Sprawdzić warunki wypalania

# ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

## CZĘŚĆ IV - Utrata odporności chemicznej oraz właściwości mechanicznych

### 4.3 Podnoszenie się warstwy lakieru

Możliwe przyczyny	Wyjaśnienia
Nie dostateczne wypalenie lub przepalenie lakieru	Sprawdzić warunki wypalania
Niewłaściwe, niewystarczalne przygotowanie wstępne	Dostosować przygotowanie powierzchni
Kamień, rdza powierzchniowa na obrabianej części	Używać czystych elementów
Warstwa tlenku na obrabianym przedmiocie, biała rdza na ocynkowaniu	Użyj odpowiednich materiałów do obróbki wstępnej
Grubość powłoki jest za duża	Zmniejszyć grubość powłoki

### 4.4 Niska odporność na uderzenia / słaba elastyczność

Możliwe przyczyny	Wyjaśnienia
Nie dostateczne wypalenie lakieru proszkowego	Sprawdzić warunki wypalania
Niedostateczne czyszczenie lub obróbka wstępna	Dostosować przygotowanie powierzchni
Powłoka jest za gruba	Zmniejszyć grubość powłoki
Słabe właściwości proszku / żywicy	Skonsultować się z producentem farb